

311F LRR

Hydraulikbagger



Motor

Motortyp	Cat® C3.4B	
Max. Bruttoleistung – ISO 14396 (metrische Einheit)	54 kW	73 PS
Nennleistung – ISO 9249 (metrische Einheit)	52 kW	71 PS

Antrieb

Maximale Fahrgeschwindigkeit	5,4 km/h
Maximale Zughakenkraft	114 kN

Gewicht

Minimales Einsatzgewicht	12.400 kg
Maximales Einsatzgewicht	13.900 kg

Einführung

Deutliche Kraftstoffeinsparungen

Sind Sie auf der Suche nach einer leistungsstarken Maschine mit geringen Vorhalte- und Betriebskosten, dann ist der Cat-Hydraulikbagger 311F RR genau das Richtige für Sie. Durch sein Kurzheck ist er ideal für enge Baustellen, und sein angemessener Preis sowie sein geringer Kraftstoffverbrauch halten Ihre Kosten im Rahmen.

Der Motor C3.4B erfüllt die EU-Emissionsvorschriften Stufe IIIB und verfügt über kraftstoffsparende Funktionen wie die Leerlaufabschaltung und den Eco-Modus. Außerdem sorgt seine überaus leise und bequeme Fahrerkabine für Produktivität über den gesamten Tag.

Ob beim Beladen von Lkw oder Aufhalden, beim Grabenziehen oder Graben, beim Nivellieren oder Planieren – die zuverlässige, kraftstoffsparende Leistung des neuen Cat 311F RR wird Sie überzeugen.

Inhalt

Kurzheck.....	4
Motor.....	5
Hydraulik.....	6
Fahrerkabine.....	8
Konstruktionselemente und Unterwagen.....	10
Arbeitsausrüstung.....	11
Zubehörteile.....	12
Integrierte Technologien.....	14
Sicherheit.....	15
Servicefreundlichkeit.....	16
Rundum-Kundenservice.....	17
Nachhaltigkeit.....	18
Technische Daten.....	19
Standardausrüstung.....	29
Sonderausrüstung.....	30





Der Cat 311F LRR bietet Kraftstoffeinsparungen und Leistung – zwei unverzichtbare Eigenschaften für ein erfolgreiches Unternehmen.

Kurzheck

Die richtige Wahl für Arbeiten in beengten Arbeitsumgebungen



Die richtige Maschine bei wenig Platz

Da immer mehr Arbeiten auf beengtem Raum durchgeführt werden, ist eine Maschine mit Kurzheck genau die richtige Wahl. Der Heckschwenkradius des 311F LRR beträgt nur 1750 mm. Bei einer Drehung um 90 Grad ragen weniger als 25 cm des Kontergewichts seitlich über das Laufwerk hinaus, ähnlich wie bei den meisten Kurzheckbaggern dieser Größe. Dadurch ist er ideal für Arbeiten an Wänden, auf engen Straßen oder in anderen beengten Umgebungen.

Standsicherheit

Der 311F LRR zeichnet sich bei allen Einsätzen durch eine sehr gute Standsicherheit aus. Dies ist hauptsächlich auf das 2450 kg schwere Kontergewicht zurückzuführen. Dadurch bringt der kürzere 311F LRR dieselbe Leistung wie eine Maschine mit größerem Heckradius.

Bequeme, große Fahrerkabine

Die Länge des Oberwagens wurde reduziert, um die eigentliche Arbeit zu erleichtern. Die Fahrerkabine des 311F LRR hat die Größe unserer Standardmaschinen, und zwar mit allen gewohnten Komforteinrichtungen.

Motor

Leistungsstark und sparsam im Verbrauch

Eine einzigartige Lösung für Emissionen

Der Cat-Motor C3.4B erfüllt die gültigen EU-Emissionsvorschriften Stufe IIIB. Er bietet eine hohe Leistung für Ihre allgemeinen Arbeiten und glänzt dabei mit seinem geringen Kraftstoffverbrauch – all dies trägt dazu bei, Ihre Vorhalte- und Betriebskosten so gering wie möglich zu halten.

Kraftstoffsparende Funktionen

Eine der integrierten kraftstoffsparenden Funktionen ist die Leerlaufabschaltung. Sie schaltet den Motor automatisch ab, wenn er über eine von Ihnen vorgegebene Zeit hinaus im Leerlauf läuft. Oder Sie entscheiden sich für den Eco-Modus, mit dem Sie Ihren Kraftstoffverbrauch für die jeweilige Arbeit aktiver verwalten können. Beide Funktionen sparen Kraftstoff, reduzieren Emissionen und verlängern Ihre Serviceintervalle.

Biodieselfähig

Der Motor C3.4B ist auf die Verwendung von Biodiesel B20 gemäß ASTM 6751 oder EN 14214 ausgelegt – für mehr Flexibilität hinsichtlich potentieller Kraftstoffeinsparungen.



Bewährte Technologie

Jeder Motor gemäß EU-Stufe IIIB verfügt über eine Kombination aus bewährten Elektronik-, Kraftstoff-, Luft- und Nachbehandlungskomponenten. Dank ihrer Anwendung können bewährte Technologien optimiert und so die hohen Erwartungen unserer Kunden an Produktivität, Kraftstoffnutzung, Zuverlässigkeit und Nutzungsdauer erfüllt werden. Die richtige Technologie mit der richtigen Abstimmung bietet folgende Vorteile:

- **Hohe Leistung** bei einer Vielzahl von Anwendungen
- **Maximale Betriebszeiten und reduzierte Kosten** mit erstklassiger Unterstützung durch das Cat-Händlernetzwerk
- **Minimale Auswirkungen** der Abgasnachbehandlungssysteme – transparent für den Fahrer, ohne dass dieser aktiv eingreifen muss
- **Langlebige** Konstruktionen mit einer langen Nutzungsdauer bis zur Überholung
- **Eine bessere Kraftstoffnutzung** mit minimierten Wartungskosten bei gewohnt hoher Leistung und schnellem Ansprechverhalten

Leistungsstärkere, zuverlässigere Motorelektronik

Die bei Cat-Motoren gemäß EU-Stufe IIIB verwendete Elektronik ist leistungsstärker und robuster denn je. Verbesserte Merkmale erhöhen Qualität und Zuverlässigkeit, und verbessern so Ihr Vorhalte- und Betriebserlebnis.

Kraftstoffsysteme der nächsten Generation

Als wichtige Komponente der Cat-Technologie gemäß EU-Stufe IIIB bietet die Einspritzzeitpunkteinstellung mehr Kontrolle für den saubersten und effizientesten Kraftstoff-Verbrennungsprozess.

Innovatives Ansaugluft-Management

Die Cat-Motoren gemäß EU-Stufe IIIB verfügen über ein innovatives Luftansaug-Management, das den Luftstrom optimiert und Leistung, Effizienz und Zuverlässigkeit erhöht. Wir setzen verschiedene, an Motorgöße und Anwendungsart angepasste, einfache und zuverlässige Turboladerlösungen ein. So können wir die Leistung des Turboladers der Nennleistung anpassen und eine hohe Produktivität, hervorragende Kraftstoffnutzung, Langlebigkeit und niedrige Betriebskosten erzielen.

Hydraulik

Für den präzisen Transport Ihres Materials



Leistungsfähige Konstruktion

Wichtige Hydraulikbauteile wie Pumpen und Ventile befinden sich nahe beieinander, damit kürzere Rohre und Leitungen verwendet werden können. Dies verringert Reibungsverluste und einen Druckabfall in den Leitungen, und bietet Ihnen eine bessere Kraftübertragung bei Ihren Arbeiten.

Unübertroffene Steuerung

Eines der wichtigsten Merkmale von Cat-Hydraulikbaggern ist ihre Steuerbarkeit, und eine der Schlüsselkomponenten hierfür ist das Hauptsteuerventil. Das Ventil sorgt für Durchfluss wann und wo immer Sie ihn benötigen. Dies ermöglicht einen gleichmäßigeren Betrieb, eine höhere Effizienz und einen geringeren Kraftstoffverbrauch.

Zusatzhydraulik für mehr Vielseitigkeit

Dieser Bagger verfügt über eine ausgeklügelte Zusatzhydraulik für einen einfachen und schnellen Wechsel der Arbeitsgeräte. Wählen Sie einfach Ihr Hydraulikarbeitsgerät auf dem Bildschirm aus, und der maximale Durchfluss und Druck werden automatisch so eingestellt, dass die Verwendung des Arbeitsgeräts optimiert wird und die Bauteile geschützt sind. Beachten Sie, dass der mittlere Durchflussdruck für Drehbewegungen durch eine autonome Pumpe geliefert wird. Dies bietet den Vorteil, dass die Steuerbarkeit im Mehrfachbetrieb nicht beeinflusst wird. Außerdem funktioniert der Universalkreis für die Schnellwechseinrichtung sowohl mit Hoch- als auch mit Mitteldruck, sodass die Maschine an praktisch jede Schnellwechseinrichtung auf dem Markt angepasst werden kann.

Elektrische Regenerierung von Ausleger und Stiel für mehr Effizienz

Beim 311F wird der Ölstrom von der Kolbenbodenseite zur Stangenseite des Auslegerzylinders geleitet, um Energie einzusparen und die Kraftstoffnutzung zu verbessern. Er ist für jede gewählte Drehzahleinstellung optimiert, sodass ein geringerer Druckverlust eintritt. Dadurch werden eine bessere Steuerungsfähigkeit, höhere Produktivität und niedrigere Betriebskosten gewährleistet. Der 311F regeneriert außerdem den Ölstrom von der Stangenseite des Stielzylinders zur Bodenseite des Stielzylinders und ermöglicht dadurch eine höhere Geschwindigkeit.

Fahrerkabine

Komfort und Zweckmäßigkeit für
dauerhafte Leistungsfähigkeit



Eine sichere und ruhige Fahrerkabine

Die Fahrerkabine mit Überrollschutz (ROPS) dient nicht nur der Sicherheit. Durch ihre besondere Abdichtung und Isolierung hat sie außerdem eine schalldämmende Funktion. Bei geschlossenen Türen und Fenstern wird so der Baustellenlärm erheblich reduziert.

Eine kalte (und warme) Umgebung

Die Klimaautomatik sorgt über eine Reihe von Luftaustrittsöffnungen für die Belüftung mit gefilterter Luft. Die Öffnungen befinden sich auf dem Boden, hinter dem Sitz und vor dem Fahrer, damit die Arbeit bei Hitze oder Kälte so angenehm und produktiv wie möglich ist.

Bequeme Sitzoptionen

Zur Wahl stehen luftgefederte, beheizbare und luftgekühlte Sitze. Sitze mit mechanischer Federung sowie luftgefederte Sitze verfügen über eine verstellbare Rückenlehne, obere und untere Sitzschienenverstellungen sowie Höhen- und Neigungswinkel-Einstellmöglichkeiten für den höchstmöglichen Komfort.



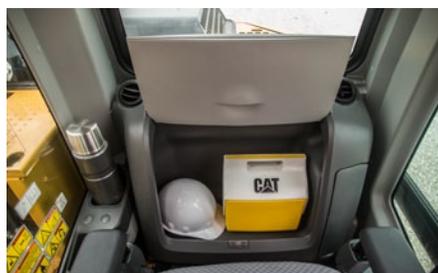
Bedienelemente nur für Sie entwickelt

Die Joystick-Konsolen rechts und links lassen sich individuell einstellen, was den Fahrerkomfort erhöht und die Produktivität über den Tag verbessert. Außerdem verfügt der rechte Joystick über eine Taste, die die Geschwindigkeit drosselt, wenn der Fahrer nicht arbeitet, um Kraftstoff zu sparen. Bei einmaliger Betätigung wird die Geschwindigkeit gedrosselt, bei nochmaliger Betätigung wird sie für den normalen Betrieb wieder erhöht.



Ein bedienerfreundliches Display

Das LED-Display lässt sich leicht einsehen und bedienen. Darüber hinaus stehen 42 verschiedene Spracheneinstellungen zur Verfügung. Auf dem Display werden wichtige Informationen für den effizienten Betrieb deutlich angezeigt. Außerdem gibt es das Bild der serienmäßigen Rückfahrkamera wieder, damit der Fahrer immer sieht, was um ihn herum passiert, und sich ganz auf die jeweilige Arbeit konzentrieren kann.



Ausreichend Stauraum und zusätzliche Stromanschlüsse

Ablagen befinden sich in den vorderen, hinteren und seitlichen Konsolen der Kabine. In den Getränkehalter passt eine große Tasse, und in einer Ablage hinter dem Sitz finden große Verpflegungsboxen oder Werkzeugkästen Platz. Anschlüsse für das Aufladen von elektronischen Geräten wie MP3-Player, Mobiltelefone oder Tablets befinden sich bequem erreichbar neben den Hauptablagebereichen.

Konstruktionselemente und Unterwagen

Für Einsätze bei harten Arbeiten

Robuster Rahmen

Der 311F LRR ist eine solide konstruierte Maschine, die auf eine lange Lebensdauer ausgelegt ist. Der Oberwagen verfügt über spezielle Auflagen zum Stützen der Fahrerkabine; durch die Verstärkung des Unterwagens erreichen die Bauteile eine höhere Haltbarkeit, damit Sie sich bei Ihren Arbeiten auf die Maschine verlassen können.

Langlebiger Unterwagen

Ein langer Unterwagen gehört zur Standardausstattung und funktioniert ausgezeichnet bei verschiedensten Anwendungen und Bedingungen. Bodenplatten, Verbindungen, Laufrollen, Leiträder und Seitenantriebe sind für eine lange Haltbarkeit aus hochfestem Stahl gefertigt.



Großes Gewicht

Das 2450 kg schwere Kontergewicht sorgt für reichlich Balance beim Transport von Schwerlasten. Es verfügt außerdem über ein integriertes Gehäuse zum Schutz der serienmäßigen Rückfahrkamera.

Arbeitsausrüstung

Nehmen Sie Ihre weitreichenden
oder nahen Arbeiten in Angriff



Ausleger und Stiele

Der 311F LRR ist mit einem 4,3 m langen Standard-Ausleger und zwei verschiedenen Stielkonfigurationen erhältlich: R2,8 m und R2,25 m. Der Standardausleger bietet Ihnen eine hohe Vielseitigkeit und einen großen Arbeitsbereich. Der längere Stiel eignet sich hervorragend für das Ausheben von tiefen Gräben, zum Beladen von Lkw auf versetzter Standebene sowie für Anwendungen, in denen eine größere Reichweite benötigt wird. Der kürzere Stiel bietet eine stärkere Losbrechkraft und trägt zur Produktivitätssteigerung bei, wenn Sie in erster Linie hydromechanische Arbeitsgeräte verwenden.

Robuste Konstruktion

Bei allen Stielausführungen sorgen innere Versteifungen für hervorragende Haltbarkeit, und alle Stiele werden einer Ultraschallprüfung unterzogen, um die Schweißqualität und Zuverlässigkeit sicherzustellen. Groß dimensionierte Kastenprofilkonstruktionen mit starken, mehrlagig gefertigten Teilen, Gussstücken und Schmiedeteilen werden in stark beanspruchten Bereichen, wie Auslegernase, Auslegerfuß, Auslegerzylinder und Stielfuß zur Erhöhung der Haltbarkeit eingesetzt. Außerdem sind die Innenlagerflächen der Bolzen an der Arbeitsausrüstung geschweißt, und ein selbstschmierendes Lager erlaubt größere Wartungsintervalle und eine längere Betriebszeit.



Zubehörteile

Werkzeuge für Produktivität und Wirtschaftlichkeit



Der 311F LRR ist eine sehr vielseitige Maschine, mit viel Leistung auf wenig Raum, die sich mit einem der vielen Cat-Arbeitsgeräte noch zusätzlich steigern lässt.

Schneller Aufgabenwechsel

Mit der Schnellwechseleinrichtung lassen sich die Arbeitsgeräte schnell wechseln und an die jeweilige Aufgabe anpassen.

Graben, Feinplanieren und Verdichten

Eine Vielzahl von Löffeln eignen sich für das Graben in jedem Terrain, von Mutterboden bis hin zu stark abrasivem Material. Für Planier- und Feinplanierarbeiten sind kompakte Grabenräumlöffel mit einer geringen Tiefe ideal. Ein Cat-Verdichter bereitet den Boden für die nächste Bauphase vor.

Ausbrechen, Abbrechen und Verschrotten

Mit einem Hydraulikhammer ist der 311F für das Ausbrechen von Bürgersteigen, Auffahrten und Fahrbahndecken gerüstet. Eine Schere ermöglicht das Schneiden von Metallteilen in kleine Stücke für die Wiederverwertung oder den Transport.

Transport und Umschlag jeglichen Materials

Bei Arbeiten mit einem hohen Materialumschlag ist ein Greifer die ideale Lösung. Sie haben die Wahl zwischen drei verschiedenen Greifertypen für das Verladen, Sortieren und Aufnehmen von Müll, Abbruchschutt oder wiederverwertbarem Material.

Einstellung der Maschine für maximale Wirtschaftlichkeit

Ihr Cat-Händler kann Hydrauliksätze für die ordnungsgemäße Funktion aller Cat-Arbeitsgeräte montieren – und so die Standzeiten der Maschine und Ihren Gewinn steigern.

ARBEITSGERÄTEWECHSEL



**Universal-
Schnellwechseleinrichtung**

**GREIFEN, SORTIEREN,
VERLADEN**



Mehrschalengreifer GSH



Mehrschalengreifer GSM

GRABEN



Schwenkbare Löffel



Grabenräumlöffel



GD-Löffel



HD-Löffel



SD-Löffel

VERDICHTEN



Verdichterplatten

**SCHNEIDEN, BRECHEN, AUSBRECHEN
UND AUFREISSEN**



Schrott- und Abbruchscheren



Hydraulikhämmer



Aufreißer

Integrierte Technologien

Überwachung, Koordination und Verbesserung der Arbeitsabläufe am Einsatzort

Cat Connect nutzt Technologien und Services geschickt zur Verbesserung der Effizienz am Einsatzort. Mit den Daten der technologisch ausgerüsteten Maschinen erhalten Sie mehr Informationen und Erkenntnisse über Ihre Maschinen und Arbeitsabläufe als je zuvor.

Cat Connect bietet Verbesserungen in den folgenden wichtigen Bereichen:



MASCHINEN-
MANAGEMENT

Maschinenmanagement – Längere Maschinenverfügbarkeit und niedrigere Betriebskosten.



PRODUKTIVITÄT

Produktivität – Produktion überwachen und Effizienz am Einsatzort verwalten.



SICHERHEIT

Sicherheit – Höhere Aufmerksamkeit am Einsatzort zur Sicherheit von Mitarbeiter und Maschine.

Zu den angebotenen Technologien von Cat Connect gehören:



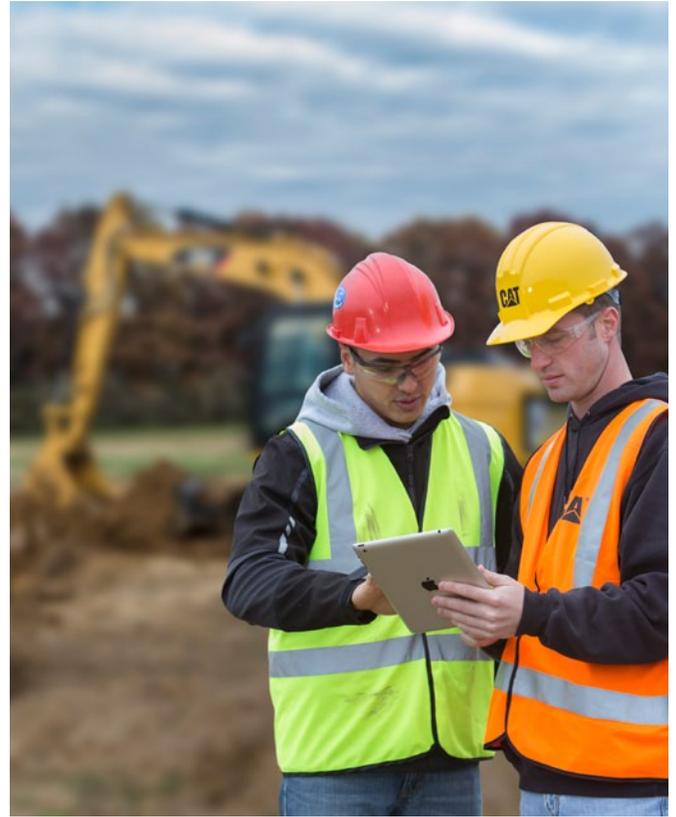
LINK

Link

Link-Technologien liefern drahtlose Funktionen für Maschinen und ermöglichen so einen wechselseitigen Austausch von Informationen, die durch Bordsensoren, Steuergeräte und andere Cat Connect-Technologien mit externen Apps wie unserer VisionLink®-Software gesammelt wurden.

Ferngesteuerte Verwaltung der Maschine

Cat Product Link™ ist ein optionales, in das Überwachungssystem der Maschine integriertes System, sodass Sie beim Maschinenmanagement nicht länger auf Vermutungen angewiesen sind. Das System verfolgt Maschinenstandort, Betriebsstunden, Kraftstoffverbrauch, Produktivität, Stillstandzeiten und Diagnosecodes über die webbasierte VisionLink-Schnittstelle zur Maximierung der Effizienz, Verbesserung der Produktivität und zum Senken der Betriebskosten. Verwalten Sie die Daten selbst, oder wenden Sie sich für professionellen Rat an Ihren Cat-Händler, damit Ihre Maschinen immer mit optimaler Leistung arbeiten.



CAT® CONNECT



MASCHINEN-
MANAGEMENT



PRODUKTIVITÄT



SICHERHEIT



NACHHALTIGKEIT

Sicherheit

Funktionen für Ihren täglichen Schutz



Eine sichere und ruhige Fahrerkabine

Sie profitieren von einem besseren Schutz durch die Überrollschutz-Fahrerkabine (ROPS, Rollover Protective Structure). Diese ist nicht nur sicher, sondern ihr innerer Geräuschpegel ist durch die besondere Dachverkleidung und Abdichtung darüber hinaus vergleichbar mit dem eines modernen Lkw.

Sichere Kontaktpunkte

Rutschhemmende Trittleche auf der Oberfläche des Oberwagens und des Staukastenbereichs verringern die Rutschgefahr. Die Trittleche sind bei allen Wetterbedingungen effektiv und können zur Reinigung entfernt werden. Große Stufen und Handläufe ermöglichen ein sicheres Arbeiten mit der Maschine. Stufen auf dem Laufkettenrahmen helfen beim Einstieg in die Kabine sowie beim Zugang zu den Gehäusen. Verlängerte Handläufe ermöglichen den sicheren Zugang zum Oberdeck. An einem zusätzlichen Handlauf über dem Luftfiltergehäuse können Sie sich festhalten, wenn Sie auf der Kette stehen sollten.



Hervorragende Sicht

Die großen Fenster tragen wesentlich zur Sichtverbesserung nach vorne und zur Seite bei, und die serienmäßige Rückfahrkamera liefert ein klares Sichtfeld hinter der Maschine über den Monitor in der Fahrerkabine. Bei der verfügbaren zweiteiligen Frontscheibe (Teilung 70/30) weist die obere Scheibe Handgriffe auf, mit denen der Fahrer die Scheibe unter das Dach einschieben kann. Die untere Scheibe kann herausgenommen und innen an der Fahrerkabinenwand aufbewahrt werden. Ein großes Dachfenster verbessert die Sicht nach oben und dient außerdem als Notausstieg. Halogenscheinwerfer sorgen für beste Ausleuchtung. Bei den Scheinwerfern lässt sich eine Abschaltverzögerung um bis zu 90 Sekunden nach Abstellen des Motors einstellen, damit Sie die Maschine sicher verlassen können.

Eine lohnenswerte Schutzvorrichtungsoption

Der optionale Steinschlagschutz (FOGS, Falling Object Guards Systems) schützt Fahrer und Kabinenfenster vor Schäden durch Fremdkörper und erhöht so die Sicherheit. Er besteht aus zwei separaten Schutzvorrichtungen oben und vorn. Die Schutzvorrichtung vorn lässt sich für die Reinigung der Windschutzscheibe leicht öffnen.



Servicefreundlichkeit

Konzipiert für eine schnelle und einfache Wartung

Integrierter Zugang vom Boden aus

Die meisten routinemäßigen Wartungspunkte wie Kraftstoff- und Ölfilter, Zapfventile und Schmierstellen können sicher und bequem vom Boden aus erreicht werden. Nicht nur erleichtern breite Wartungstüren die Wartungsarbeiten, die Türen lassen sich außerdem fest verschließen, um das Eindringen von Fremdkörpern zu verhindern.

Ein zeitgemäßes Design

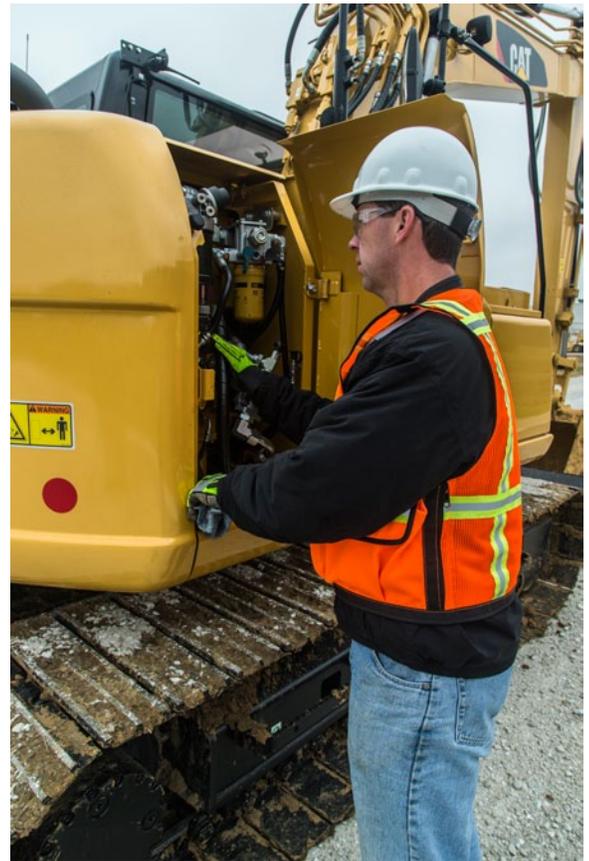
Das einzigartige Kühlsystem enthält ein Sieb zwischen Kühler und Kondensator, um Verstopfungen zu verhindern. Außerdem ist der Abstand zwischen Kühler und Kondensator größer, damit Schmutz und Fremdkörper leicht entfernt werden können. Dies kann die Zuverlässigkeit und Leistung Ihrer Maschine in erschwerten Umgebungsbedingungen verbessern.

Eine neue Idee

Bei der Verwendung der Lüftung in der Fahrerkabine gelangt Luft von außen durch den Frischluftfilter in die Kabine. Der Filter befindet sich bequem erreichbar auf der Seite der Fahrerkabine, damit er leicht ausgetauscht werden kann, und wird durch eine verschließbare Klappe geschützt, die mit dem Fahrzeugschlüssel geöffnet werden kann.

Weitere Vorteile in der Wartung

Der Ablasshahn des Kraftstofftanks erleichtert während der routinemäßigen Wartung das Ablassen von Wasser und Ablagerungen. Außerdem vermindert eine integrierte Kraftstoffstandanzeige die Gefahr eines Überfüllens des Kraftstofftanks.





Rundum-Kundenservice

Zuverlässiger Kundendienst

Weltweite Ersatzteilverfügbarkeit

Cat-Händler nutzen ein weltweites Netzwerk, um die Betriebszeit der Maschinen zu maximieren. Darüber hinaus können sie Ihnen helfen, mit werksüberholten Cat-Komponenten Geld zu sparen.

Zuverlässige Ratschläge

Wie sind die Einsatzanforderungen, und welche Anbaugeräte werden gebraucht? Welche Leistung ist erforderlich? Ihr Cat-Händler kann Ihnen mit Empfehlungen helfen, die richtige Maschine zu wählen.

Individuelle Finanzierungsoptionen

Berücksichtigen Sie sowohl die Finanzierungsoptionen als auch die alltäglichen Betriebskosten. Überlegen Sie, welche Händlerserviceleistungen in die Kosten der Maschine einbezogen werden und auf lange Sicht die Vorhalte- und Betriebskosten senken können.

Serviceverträge für Ihre Bedürfnisse

Cat-Händler bieten verschiedene Serviceverträge an und erarbeiten zusammen mit Ihnen einen Plan, der Ihren Bedürfnissen optimal entspricht. Zum Schutz Ihrer Investition kann er sich auf die gesamte Maschine einschließlich der Anbaugeräte beziehen.

Gewinnsteigernde Arbeitstechnik

Eine Verbesserung der Arbeitstechnik kann Ihren Gewinn steigern. Ihr Cat-Händler ist Ihnen gern mit Videos, Literatur und anderen Vorschlägen bei der Produktivitätssteigerung behilflich. Caterpillar bietet außerdem Simulatoren und Zertifizierungskurse für Fahrer an, damit Sie den größtmöglichen Nutzen aus Ihrer Investition ziehen können.

Das Beste für Sie – Heute und morgen

Reparieren, überholen oder ersetzen? Ihr Cat-Händler unterstützt Sie bei der Abschätzung der jeweiligen Kosten, damit Sie die für Ihr Unternehmen beste Entscheidung treffen können.



Nachhaltigkeit

In jeder Hinsicht der Zeit voraus

- Der Motor C3.4B erfüllt die EU-Emissionsvorschriften Stufe IIIB.
- Der 311F LRR erreicht bei geringerem Kraftstoffverbrauch eine höhere Arbeitsleistung als die Vorgängerversion der Baureihe D. Er ist also effizienter, schont die Ressourcen und stößt weniger Emissionen aus.
- Der 311F LRR kann mit extrem schwefelarmem Dieselmotorkraftstoff (ULSD, Ultra-Low-Sulfur Diesel) mit einem Schwefelanteil von höchstens 15 ppm oder mit einer Biodieselmischung mit extrem schwefelarmem Dieselmotorkraftstoff (B20) gemäß ASTM 6751 oder EN 14214 betrieben werden.
- Eine Füllstandsanzeige hilft Servicetechnikern dabei, ein Überfüllen des Kraftstofftanks zu vermeiden.
- Der 311F LRR ist auf Servicefreundlichkeit ausgelegt. Zur Verringerung von Abfall und Senkung der Kosten ist eine Generalüberholung der wesentlichen Konstruktionselemente und Hauptbauteile möglich.
- Der 311F LRR ist eine effiziente, produktive Maschine, die unter dem Aspekt der Erhaltung unserer natürlichen Ressourcen für die kommenden Generationen konstruiert wurde.

Hydraulikbagger 311F LRR – Technische Daten

Motor

Bruttoleistung – SAE J1995 (metrische Einheit)	55 kW	75 PS
Nettoleistung ISO 14396 (metrische Einheit)	54 kW	73 PS
Nennleistung – ISO 9249 (metrische Einheit)	52 kW	71 PS
Bohrung	99 mm	
Hub	110 mm	
Hubraum	3,4 l	

Hydrauliksystem

Hauptsystem – Max. Volumenstrom (gesamt)	125 × 2 l/min
Max. Druck – Ausrüstung	30,5 MPa
Max. Druck – Fahren	35 MPa
Max. Druck – Schwenken	23 MPa
Vorsteuerungssystem – Max. Volumenstrom	21,9 l/min
Vorsteuerungssystem – Max. Druck	4120 kPa
Auslegerzylinder – Bohrung	100 mm
Auslegerzylinder – Hub	1002 mm
Stielzylinder – Bohrung	110 mm
Stielzylinder – Hub	1194 mm
Löffelzylinder – Bohrung	100 mm
Löffelzylinder – Hub	939 mm

Antrieb

Max. Fahrgeschwindigkeit – Hoch	5,4 km/h
Max. Fahrgeschwindigkeit – Niedrig	3,6 km/h
Maximale Zughakenkraft	114,3 kN

Schwenken

Schwenkdrehzahl	10/min
Schwenkmoment	30,9 kNm

Füllmengen

Kraftstofftankinhalt	210 l
Kühlsystem	18 l
Motoröl (mit Filter)	8 l
Schwenkantrieb (je)	3 l
Seitenantrieb (je)	3 l
Hydrauliköl im System (einschließlich Tank)	160 l
Hydrauliköl im Tank	95 l

Kette

Anzahl der Bodenplatten (je Seite)	43
Anzahl der Laufrollen (je Seite)	6
Anzahl der Tragrollen (je Seite)	1

Schallpegel

Schalldruckpegel am Fahrerohr (ISO 6396:2008)	72 dB(A)
Außen-Schalleistungspegel (ISO 6395:2008)*	99 dB(A)

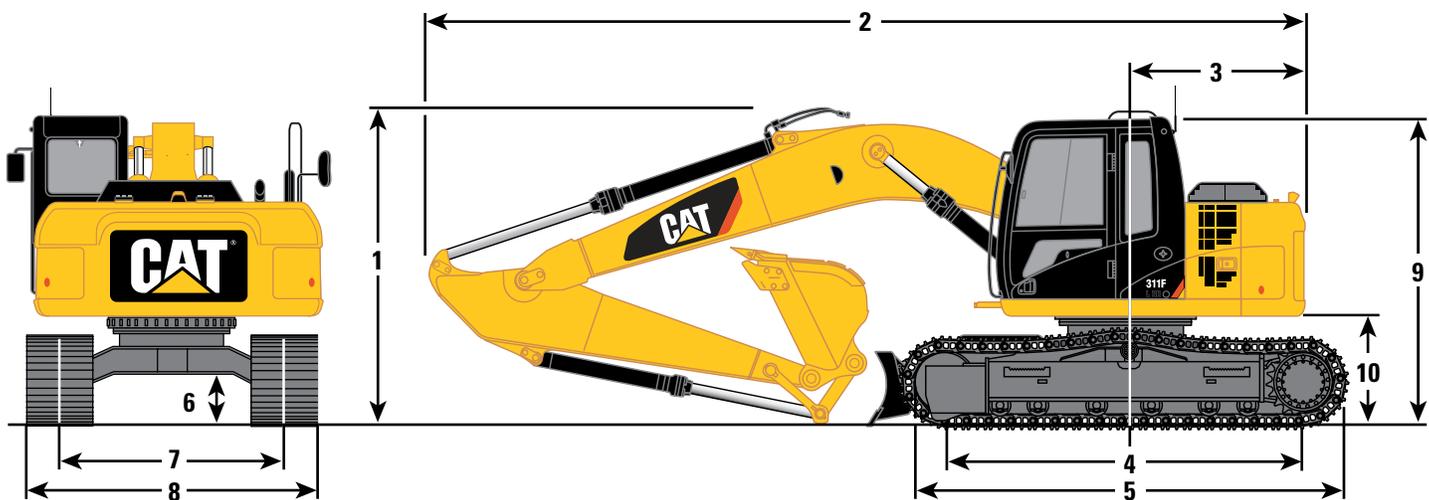
*EU-Richtlinie "2000/14/EG" geändert durch Richtlinie "2005/88/EC", bei 70 % der maximalen Lüfterdrehzahl.

Die oben genannten Schallpegelwerte gelten nur bei bestimmten Betriebsbedingungen. Außen- und Innen-Schallpegel ändern sich je nach Motor- und/oder Lüfterdrehzahl. Ein Gehörschutz kann beim Betrieb der Maschine notwendig sein, wenn die Fahrerkabine nicht ordnungsgemäß gewartet ist, wenn die Türen und/oder Fenster über längere Zeit geöffnet sind oder wenn die Maschine in lauter Umgebung arbeitet.

Hydraulikbagger 311F LRR – Technische Daten

Abmessungen

Alle Abmessungen sind ungefähre Angaben und können je nach Auswahl des Löffels variieren.



Standardausleger 4,3 m

Stiel	Standardausleger 4,3 m	
	R2.8	R2.25
1 Transporthöhe*	2820 mm	2860 mm
Transporthöhe über Ausleger	2760 mm	2860 mm
Transporthöhe über Handlauf	2820 mm	2820 mm
2 Transportlänge		
Ohne Schild	6910 mm	6920 mm
Mit Schild	7530 mm	7540 mm
3 Heckschwenkradius	1750 mm	2160 mm
4 Tragende Kettenlänge	2780 mm	2780 mm
5 Kettenlänge	3490 mm	3490 mm
6 Bodenfreiheit	440 mm	440 mm
7 Spurweite	1990 mm	1990 mm
8 Transportbreite		
500-mm-Bodenplatten	2490 mm	2490 mm
600-mm-Bodenplatten	2590 mm	2590 mm
700-mm-Bodenplatten	2690 mm	2690 mm
770-mm-Bodenplatten	2760 mm	2760 mm
9 Höhe über Fahrerkabine	2760 mm	2760 mm
Höhe über Fahrerkabine mit Steinschlagschutzdach	2900 mm	2900 mm
10 Lichte Höhe bis Kontergewicht**	910 mm	910 mm
Löffeltyp	GD	GD
Löffelinhalt	0,53 m ³	0,53 m ³
Löffelschwenkradius	1200 mm	1200 mm

Hinweise: Alle Abmessungen beziehen sich auf Löffel A (siehe Tabelle)

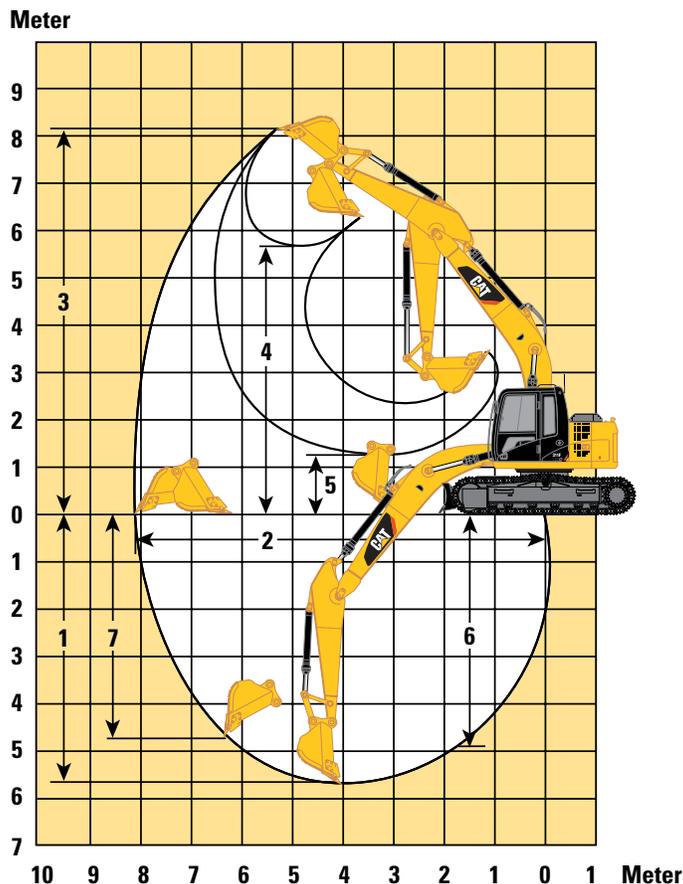
*Einschließlich Bodenplattensteghöhe.

**Ohne Bodenplattensteghöhe.

Hydraulikbagger 311F LRR – Technische Daten

Arbeitsbereiche

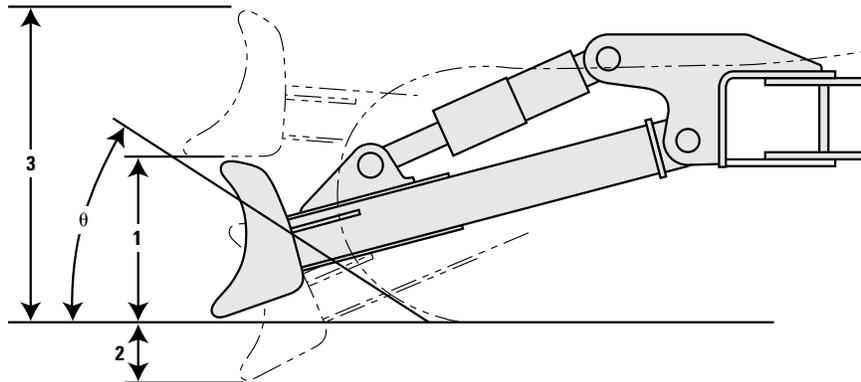
Alle Abmessungen sind ungefähre Angaben und können je nach Auswahl des Löffels variieren.



Standardausleger
4,3 m

Stiel	Standardausleger 4,3 m	
	R2.8	R2.25
1 Maximale Grabtiefe	5590 mm	5040 mm
2 Maximale Reichweite auf Standebene	8100 mm	7570 mm
3 Maximale Einstechhöhe	8140 mm	7820 mm
4 Maximale Ladehöhe	5770 mm	5440 mm
5 Mindestladehöhe	1330 mm	1870 mm
6 Maximale Grabtiefe bei Sohlenlänge 2440 mm	4990 mm	4330 mm
7 Maximale vertikale Grabtiefe	4880 mm	4360 mm
Löffeltyp	GD	GD
Löffelinhalt	0,53 m ³	0,53 m ³
Löffelschwenkradius	1200 mm	1200 mm

Schild



Schild-Optionen	2500 mm	2700 mm
Empfohlene Bodenplattenbreite	500 mm	700 mm
1 Schildhöhe	630 mm	
2 Maximale Absenktiefe vom Boden aus	570 mm	
3 Maximale Hubhöhe über dem Boden	1000 mm	
Böschungswinkel	23 Grad	

Gewicht der Hauptbauteile

Grundmaschine (mit Auslegerzylinder, ohne Kontergewicht, Arbeitsausrüstung und Ketten)	4050 kg
Langer Unterwagen	2430 kg
Kontergewicht	2450 kg
Ausleger (mit Leitungen, Bolzen und Stielzylinder)	
Standardausleger (4,3 m)	930 kg
Stiel (mit Leitungen, Bolzen und Löffelzylinder)	
R2,8	610 kg
R2,25	530 kg
Bodenplatte (für zwei Ketten)	
500-mm-Dreisteg	1460 kg
600-mm-Dreisteg	1700 kg
700-mm-Dreisteg	1960 kg
770-mm-Dreisteg	2100 kg
Schild	
2500 mm	810 kg
2700 mm	820 kg
Löffel	
0,53 m ³ – 1200 mm	460 kg

Alle Gewichtsangaben außer denen für den Löffel sind auf 10 kg gerundet.
Grundmaschine einschließlich Fahrer (75 kg) und 90 % Kraftstofftankfüllung

Einsatzgewichte und Bodendruck

	770 mm Dreisteg-Bodenplatten		700 mm Dreisteg-Bodenplatten		600 mm Dreisteg-Bodenplatten		500 mm Dreisteg-Bodenplatten	
	kg	kPa	kg	kPa	kg	kPa	kg	kPa
Ohne Schild								
Standardausleger (4,65 m)								
R2,8	13.100	27,5	12.900	29,8	12.700	34,2	12.500	40,4
R2.25	13.000	27,3	12.900	29,8	12.600	34,0	12.400	40,1
Mit Schild								
Standardausleger (4,65 m)								
R2,8	13.900	29,2	13.800	31,9	13.500	36,4	13.300	43,0
R2.25	13.800	29,0	13.700	31,7	13.400	36,1	13.200	42,7

Alle Gewichtsangaben außer denen für den Löffel sind auf 10 kg gerundet.
Grundmaschine einschließlich Fahrer (75 kg) und 90 % Kraftstofftankfüllung

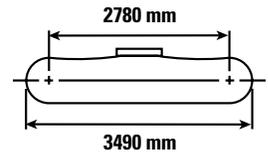
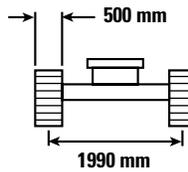
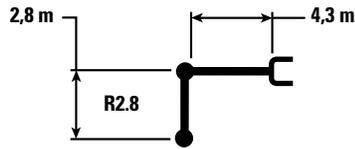
Hydraulikbagger 311F LRR – Technische Daten

Losbrech- und Reißkräfte

	Standardausleger 4,3 m	
	R2.8	R2.25
Bolzenbefestigung		
General Duty – 0,53 m³		
Losbrechkraft (ISO)	89 kN	89 kN
Reißkraft (ISO)	52 kN	60 kN
Heavy Duty – 0,76 m³		
Losbrechkraft (ISO)	89 kN	89 kN
Reißkraft (ISO)	52 kN	60 kN
Severe Duty – 0,53 m³		
Losbrechkraft (ISO)	89 kN	89 kN
Reißkraft (ISO)	52 kN	60 kN
Mit CW-20		
General Duty – 0,76 m³		
Losbrechkraft (ISO)	77 kN	77 kN
Reißkraft (ISO)	50 kN	57 kN
Heavy Duty – 0,76 m³		
Losbrechkraft (ISO)	77 kN	77 kN
Reißkraft (ISO)	50 kN	57 kN
Mit CW-20S		
General Duty – 0,76 m³		
Losbrechkraft (ISO)	77 kN	77 kN
Reißkraft (ISO)	50 kN	57 kN
Heavy Duty – 0,76 m³		
Losbrechkraft (ISO)	77 kN	77 kN
Reißkraft (ISO)	50 kN	57 kN

Hydraulikbagger 311F LRR – Technische Daten

Hubkraft Standardausleger – Kontergewicht: 2450 kg – Ohne Schild



		1500 mm		3000 mm		4500 mm		6000 mm				mm
												
6000 mm	kg									*1650	*1650	5280
4500 mm	kg							*2300	2050	*1500	*1500	6290
3000 mm	kg					*3250	3150	2800	2000	*1450	*1450	6830
1500 mm	kg			*6100	5350	*4100	2900	2750	1900	*1550	1500	7010
0 mm	kg			*7500	4950	4050	2750	2650	1850	*1700	1500	6850
-1500 mm	kg	*4800	*4800	*7650	4850	3950	2650	2600	1800	*2050	1650	6350
-3000 mm	kg	*7950	*7950	*6850	4900	3950	2650			*2850	2100	5380



ISO 10567



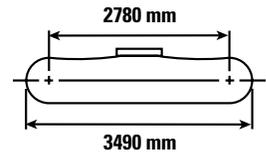
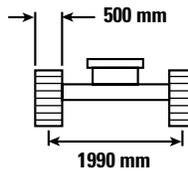
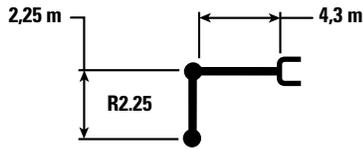
*Die Last ist durch das Hydraulikhubvermögen und nicht durch die Kipplast begrenzt. Die angegebenen Lasten entsprechen der Norm ISO 10567:2007 für die Tragfähigkeit von Hydraulikbaggern. Sie betragen maximal 87 % des hydraulischen Hubvermögens oder 75 % der Kipplast. Das Gewicht aller Lastaufnahmemittel muss von den oben angegebenen Traglasten abgezogen werden. Die Traglasten gelten für eine auf festem, ebenem Grund stehende Maschine. Bei Nutzung eines Arbeitsgeräte-Anbaupunkts zum Befördern/Heben von Gegenständen kann die Hubleistung der Maschine beeinträchtigt werden.

Das Hubvermögen ändert sich bei den verschiedenen lieferbaren Bodenplatten um höchstens ±5 %.

Spezifische Produktinformationen sind dem entsprechenden Betriebs- und Wartungshandbuch zu entnehmen.

Hydraulikbagger 311F LRR – Technische Daten

Hubkraft Standardausleger – Kontergewicht: 2450 kg – Ohne Schild



Auslegerhöhe	Einheit	1500 mm		3000 mm		4500 mm		6000 mm		mm		
		Hydraulik	Kipplast									
6000 mm	kg					*2350	*2350			*2100	*2100	4560
4500 mm	kg					*3150	*3150			*1900	*1900	5700
3000 mm	kg			*4800	*4800	*3700	3100	2800	2000	*1850	1850	6290
1500 mm	kg			*6900	5250	4200	2900	2750	1900	*1950	1700	6.480
0 mm	kg			*7750	4950	4050	2750	2650	1850	*2200	1750	6320
-1500 mm	kg	*5550	*5550	*7500	4950	4000	2700			*2750	1950	5760
-3000 mm	kg	*9950	*9950	*6250	5050	*4050	2750			*3800	2650	4680



ISO 10567



*Die Last ist durch das Hydraulikhubvermögen und nicht durch die Kipplast begrenzt. Die angegebenen Lasten entsprechen der Norm ISO 10567:2007 für die Tragfähigkeit von Hydraulikbaggern. Sie betragen maximal 87 % des hydraulischen Hubvermögens oder 75 % der Kipplast. Das Gewicht aller Lastaufnahmemittel muss von den oben angegebenen Traglasten abgezogen werden. Die Traglasten gelten für eine auf festem, ebenem Grund stehende Maschine. Bei Nutzung eines Arbeitsgeräte-Anbaupunkts zum Befördern/Heben von Gegenständen kann die Hubleistung der Maschine beeinträchtigt werden.

Das Hubvermögen ändert sich bei den verschiedenen lieferbaren Bodenplatten um höchstens ±5 %.

Spezifische Produktinformationen sind dem entsprechenden Betriebs- und Wartungshandbuch zu entnehmen.

Arbeitsgeräte-Zuordnung 311F LRR*

Auslegerausführung	Standardausleger	
	R2.8	R2.25
Hydraulikhammer	H95Es H110Es**	H95Es H110Es
Abbruch-Sortiergreifer	NA	G310B**
Mobile Schrott- und Abbruchscherer	S320B (stielmontiert)	S320B (stielmontiert)
Verdichterplatte	CVP75	CVP75
Mehrschalengreifer GSM und GSH	Diese Arbeitsgeräte sind für den 311F LRR lieferbar. Fragen Sie Ihren Cat-Händler nach dem passenden Gerät.	
CW-Schnellwechsler		

*Angebote nicht in allen Gebieten erhältlich. Max. Gewicht für Überrollschutz-Zulassung ist 14.712 kg. Die Eignung hängt von der jeweiligen Baggerausführung ab. In Ihrem Gebiet erhältliche Angebote und passende Arbeitsgeräte erfahren Sie von Ihrem Cat-Händler.

**Nur bei Bolzenaufhängung.

Hydraulikbagger 311F LRR – Technische Daten

Löffelspezifikationen und Einsetzbarkeit

	Breite mm	Kapazität m³	Gewicht kg	Füllung %	Standard-Ausleger – Kein Schild montiert								Standard-Ausleger – Schild montiert							
					500 mm TG		600 mm TG		700 mm TG		770 mm TG		500 mm TG		600 mm TG		700 mm TG		770 mm TG	
					2,25	2,8	2,25	2,8	2,25	2,8	2,25	2,8	2,25	2,8	2,25	2,8	2,25	2,8	2,25	2,8
Ohne Schnellwechseleinrichtung																				
General Duty (GD)	600	0,31	315	100	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	750	0,41	362	100	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	900	0,53	411	100	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	1000	0,60	436	100	●	⊙	●	⊙	●	⊙	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	1100	0,68	470	100	⊙*	⊖*	●*	⊖*	●*	⊖*	●*	⊙*	●*	⊙*	●*	⊙*	●*	⊙*	●*	
	1200	0,76	499	100	⊖*	○*	⊙*	○*	⊙*	⊖*	⊙*	⊖*	⊙*	⊖*	⊙*	⊖*	⊙*	⊖*	⊙*	
Heavy Duty (HD)	450	0,20	276	100	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	1200	0,76	506	100	⊖*	○*	⊙*	○*	⊙*	⊖*	⊙*	⊖*	⊙*	⊖*	⊙*	⊖*	⊙*	⊖*	⊙*	
Maximale Last bei Bolzenbefestigung (Nutzlast plus Löffelgewicht)				kg	1794	1538	1833	1574	1876	1612	1899	1634	1924	1656	1965	1693	2009	1734	2033	1755

	Breite mm	Kapazität m³	Gewicht kg	Füllung %	Standard-Ausleger – Kein Schild montiert								Standard-Ausleger – Schild montiert							
					500 mm TG		600 mm TG		700 mm TG		770 mm TG		500 mm TG		600 mm TG		700 mm TG		770 mm TG	
					2,25	2,8	2,25	2,8	2,25	2,8	2,25	2,8	2,25	2,8	2,25	2,8	2,25	2,8	2,25	2,8
Mit Schnellwechseleinrichtung (CW20/CW20s)																				
General Duty (GD)	450	0,20	300	100	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	500	0,24	309	100	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	600	0,31	328	100	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	750	0,41	374	100	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	900	0,53	423	100	●	⊖	●	⊙	●	⊙	●	⊙	●	⊙	●	⊙	●	⊙	●	
	1000	0,60	452	100	⊙	⊖	⊙	⊖	●	⊖	●	⊖	●	⊖	●	⊙	⊙	●	⊙	
	1100	0,68	482	100	⊖	○	⊖	○	⊙	○	⊙	○	⊙	○	⊙	⊖	⊙	⊖	⊙	
	1200	0,76	511	100	○*	◇*	⊖*	◇*	⊖*	○*	⊖*	○*	⊖*	○*	⊖*	○*	⊖*	○*	⊖*	
Heavy Duty (HD)	500	0,24	319	100	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	●	
	1200	0,76	511	100	○*	◇*	⊖*	◇*	⊖*	○*	⊖*	○*	⊖*	○*	⊖*	○*	⊖*	○*	⊖*	
Maximale Last bei Bolzenbefestigung (Nutzlast plus Löffelgewicht)				kg	1583	1327	1622	1363	1665	1401	1688	1423	1713	1445	1754	1482	1798	1523	1822	1544

Die angegebenen Lasten entsprechen der Norm EN474 für Hydraulikbagger und betragen maximal 87 % des hydraulischen Hubvermögens oder 75 % der Kipplast bei auf der Standebene vollständig ausgefahrener Arbeitsausrüstung mit eingezogenem Löffel.

Löffelinhalt nach ISO 7451.

Löffelgewicht mit langen Zahnspitzen.

*Für allgemeine Anwendungen.

#Wenden Sie sich zwecks maximaler Gewichtsbeschränkung (14.712 kg) der Überrollschutz-Zulassung an Ihren Händler.

Caterpillar empfiehlt den Einsatz passender Arbeitsgeräte, damit die Produkte den maximalen Nutzen bieten. Wenn Arbeitsgeräte, auch Löffel, benutzt werden, für die es keine Empfehlung von Caterpillar gibt oder die hinsichtlich Gewicht, Abmessungen, Volumenstrom, Druck usw. nicht den Caterpillar-Spezifikationen entsprechen, kann das zur Folge haben, dass nicht die optimale Leistung erreicht wird, was unter anderem geringere Produktion, Standsicherheit, Zuverlässigkeit und Dauerhaftigkeit von Bauteilen einschließt. Nicht bestimmungsgemäßer Einsatz eines Arbeitsgeräts, der zum Ausbogen, Ausbrechen, Verdrehen und/oder Verhaken von schweren Lasten führt, verkürzt die Lebensdauer von Ausleger und Stiel.

Maximales Materialschüttgewicht:

- 2100 kg/m³
- ⊙ 1800 kg/m³
- ⊖ 1500 kg/m³
- 1200 kg/m³
- ◇ 900 kg/m³

Standardausrüstung

Die Standardausrüstung kann unterschiedlich sein. Genaue Angaben erhalten Sie bei Ihrem Cat-Händler.

FAHRERKABINE

- Fahrerkabine mit Druckbelüftung und Filterung
- Fahrerkabine mit ROPS (Rollover Protective Structure, Überrollschutz)
- Montagepunkte für FOGS-Schutzgitter (FOGS, Falling Object Guard Structure)
- Verbundglas-Frontscheibe, Teilung 70/30 (aus gehärtetem Glas)
- Spiegel
- Schiebefenster (linke Fahrerkabinentür oben)
- Untere Windschutzscheibe herausnehmbar, Halterung zur Aufbewahrung in der Fahrerkabine
- Scheibenwischer/-waschanlage mit Radialbewegung
- Innenbeleuchtung
- Sonnenblende
- Kleiderhaken
- Getränkehalter
- Dokumentenfach
- Aschenbecher für Getränkehalter
- 24-V-Radio, Befestigung
- Notausstiegshammer
- 12V-2×10 A Stromversorgung mit zwei Zigarettenanzünder-Buchsen
- Zwei Stereo-Lautsprecher
- Ablage für Verpflegungsbox oder Werkzeugkasten
- LCD-Farbdisplay mit Anzeigen, Filter-/Flüssigkeitswechsel und Arbeitsstunden
- Sperrhebel für alle Funktionen
- Sicherheitsgurt (51 mm breit)
- Verstellbare Armlehne
- Höhenverstellbare Joystickkonsolen
- Fahrpedale mit abnehmbaren Handhebeln
- Vorrüstung für Zusatzpedal

MOTOR

- Dieselmotor C3.4B
- EU-Emissionsvorschriften Stufe IIIB
- Leistung bis 2300 m Höhe ohne Leistungsanpassung
- Biodiesel verwendbar
- Zwei Fahrstufen
- Kühlsystem in Parallelanordnung
- Fester Lüfter
- Luftfilter mit Radialdichtung
- Standardbatterie -18 °C

HYDRAULIKSYSTEM

- Ausleger- und Stielkreise mit Energieverwertung
- Automatische Schwenkwerk-Feststellbremse
- Hochleistungs-Rücklauffilter für Hydrauliköl
- Ausleger- und Stiel-Rohrbruchsicherungen

ELEKTRIK

- Schutzschalter
- Abschaltverzögerung Ausleger- und Fahrerkabinenbeleuchtung

BELEUCHTUNG

- Arbeitsscheinwerfer, an der Fahrerkabine montiert
- Halogen-Auslegerscheinwerfer (links und rechts)
- Abschaltverzögerung für Ausleger- und Fahrerkabinenbeleuchtung

UNTERWAGEN

- Mittlerer Laufrollenschutz
- Fettgeschmierte Unterwagenkette GLT2
- Zugöse am Grundrahmen
- Unterbodenschutzblech, Standard
- Fahrmotorschutzbleche

KONTERGEWICHT

- Kontergewicht, 2450 kg

SICHERHEIT

- Cat-Sicherheitsschließsystem mit Universalschlüssel
- Türschlösser
- Deckelschlösser an Kraftstoff- und Hydrauliktanks
- Signal-/Warnhorn
- Zusätzlicher Motorabstellschalter
- Notausstieg (Heckfenster)
- Schutzgeländer und Handlauf
- Spiegel
- Rückfahrkamera

TECHNOLOGIE

- Product Link PL522

Sonderausrüstung

Die Sonderausrüstung kann unterschiedlich sein. Genaue Angaben erhalten Sie bei Ihrem Cat-Händler.

FAHRERKABINE

- Sitz, luftgefedert mit hoher Rückenlehne, beheizbar
- Sitz, hohe Rückenlehne, mechanisch gefedert
- Regenschutz

ELEKTRIK

- Kaltwetterbatterie -25 °C
- Fremdstartanschluss
- Fahrwarnsignal
- Elektrische Kraftstoffbetankungspumpe
- Kabinenbeleuchtung (Halogen)

ARBEITSAUSRÜSTUNG

- Standard-Ausleger, 4,3 m (mit BLCV/SLCV)
 - HD-Stiel, 2,8 m
 - HD-Stiel, 2,25 m
- Löffelumlenkung mit Huböse
- Universal-Schnellwechseinrichtung

HYDRAULIKSYSTEM

- Zusatzhydraulik
- Hochdruckleitungen Ausleger und Stiel
- Mitteldruckleitungen Ausleger und Stiel
- Ausleger- und Stiel-Leitungen für Universal-Schnellwechseinrichtung
- Universalkreis Schnellwechseinrichtung
- Cat-Bio-Hydrauliköl

UNTERWAGEN

- Dreisteg-Bodenplatten, 500 mm
- Gummi-Pads für Dreisteg-Bodenplatten, 500 mm
- Dreisteg-Bodenplatten, 600 mm
- Dreisteg-Bodenplatten, 700 mm
- Dreisteg-Bodenplatten, 770 mm
- Schild, 2500 mm, mit auswechselbarem Schneidmesser
- Schild, 2700 mm, mit auswechselbarem Schneidmesser
- HD-Unterbodenschutzblech
- Drehdurchführungsschutz

SICHERHEIT

- Steinschlagschutzgitter (FOGS, Falling Object Guard Structure)
- Schutzgitter, Kabinenfront
- Sicherheitssystem vorhanden (MSS, Machine Security System)



Mit unseren rund 40 Niederlassungen in Deutschland und Österreich sind wir immer in der Nähe Ihres Standortes oder Ihrer Baustelle. Der Zeppelin Service steht Ihnen rund um die Uhr zur Verfügung. Wir liefern 98 % aller Ersatzteile innerhalb von 24 Stunden.

Zeppelin Baumaschinen GmbH
 Graf-Zeppelin-Platz 1
 D-85748 Garching bei München
 Tel. 089 32000-0 • Fax 089 32000-111
 zeppelin-cat@zeppelin.com
www.zeppelin-cat.de

Zeppelin Österreich GmbH
 Zeppelinstraße 2
 A-2401 Fischamend bei Wien
 Tel. 02232 790-0 • Fax 02232 790-262
 marketing@zeppelin-cat.at
www.zeppelin-cat.at

Weitere Informationen zu Cat-Produkten, Händler-Service und Industrielösungen finden Sie auf unserer Website unter www.cat.com

AGHQ7218 (02-2014)
 (Übersetzung: 03-2014)
 (Europa)

© 2014 Caterpillar
 Alle Rechte vorbehalten.

Technische Änderungen vorbehalten. Abgebildete Maschinen können Sonderausüstung aufweisen. Ihr Cat-Händler informiert Sie gern über lieferbare Ausrüstungsoptionen.

CAT, CATERPILLAR, SAFETY.CAT.COM, die entsprechenden Logos, "Caterpillar Yellow" und das "Power Edge"-Handelszeichen sowie die hierin verwendeten Unternehmens- und Produktidentitäten sind Markenzeichen von Caterpillar Inc. und dürfen nicht ohne Genehmigung verwendet werden.

VisionLink ist ein in den USA und anderen Ländern eingetragenes Markenzeichen von Trimble Navigation Limited.

